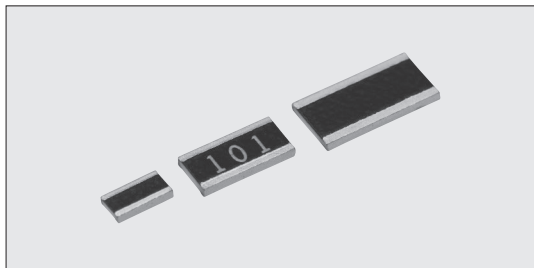
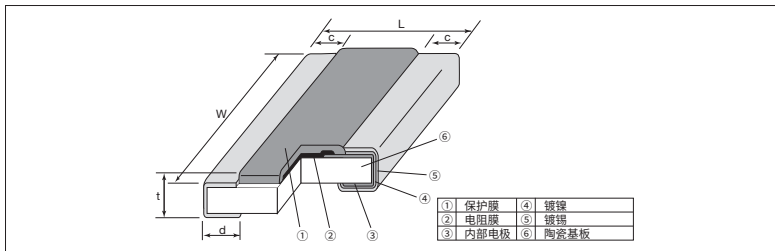


## WG73 ■ 长边电极矩形脉冲片式电阻器



外观颜色：深红色

### ■ 结构图



### ■ 特点

- 与长边电极片式电阻器(WK73)相比，脉冲耐压优异。
- 对应回流焊、波峰焊。
- 符合欧盟RoHS。
- AEC-Q200相关数据已取得。

### ■ 用途

- 发动机控制装置

### ■ 参考标准

IEC 60115-8  
JIS C 5201-8  
EIAJ RC-2134A

### ■ 外形尺寸

型号 (mm Size Code)	尺寸 (mm)					重量 (g) (1000pcs)
	L	W	c±0.2	d±0.15	t±0.1	
2B (1632)	1.6 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.2</sub>	3.2 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.3</sub>	0.3	0.45	0.6	12.0
2H (2550)	2.5±0.15	5.0±0.15	0.4	0.75		30.2
3A (3264)	3.1 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>	6.3±0.15	0.45			45.6

### ■ 品名构成

实例

WG73	2H	T	TE	101	K
品种	额定功率 2B: 1W 2H: 1.5W 3A: 2W	端子表面材质 T: Sn	二次加工 TD: 纸编带 (4mm节距) TE: 压纹编带 (4mm节距) BK: 散装	公称电阻值 3位	阻值允许偏差 K: ±10% M: ±20%

欲知关于此产品含有的环境负荷物质详情(除EU-RoHS以外)，请与我们联系。  
编带细节参照卷末附录C。

### ■ 额定值

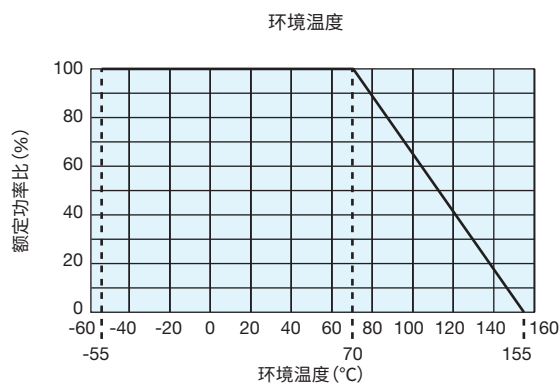
型号	额定功率	额定环境温度	额定端子部温度	电阻温度系数 (×10 <sup>-3</sup> /K)	电阻值范围(Ω)		最高使用电压	最高过载电压	编带和包装数量 (pcs)	
					K: ±10% E12	M: ±20% E12			TD	TE
2B	1W	70°C	125°C	±100	560m~1k	560m~1k	200V	400V	5,000	—
2H	1.5W								—	4,000
3A	2W								—	4,000

使用温度范围：-55°C ~ +155°C

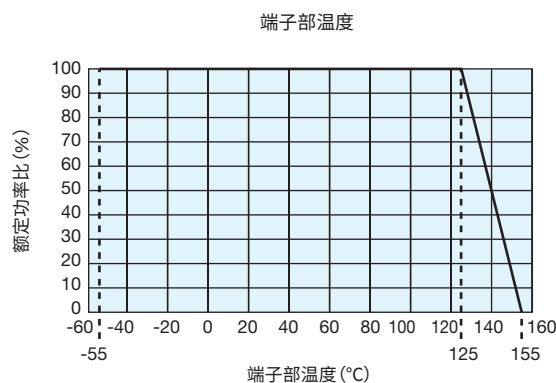
额定电压是√额定功率×公称电阻值所算出的值或表中最高使用电压两者中小的值为额定电压。

根据客户的使用状况，如果不清楚是该使用额定环境温度还是额定端子部温度，请以额定端子部温度为优先。  
详情请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

## 功率降额曲线

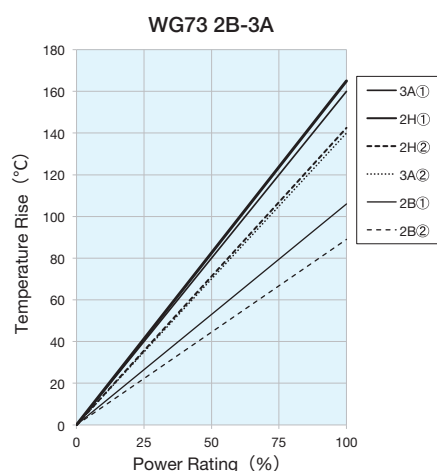


在环境温度70°C以上使用时，应按照上图功率降额曲线，减小额定功率。



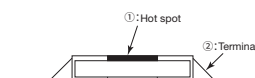
- 上述额定端子部温度使用时，请根据功率降额曲线减小额定功率后使用。
- 使用方法，请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

## 温度上升数据

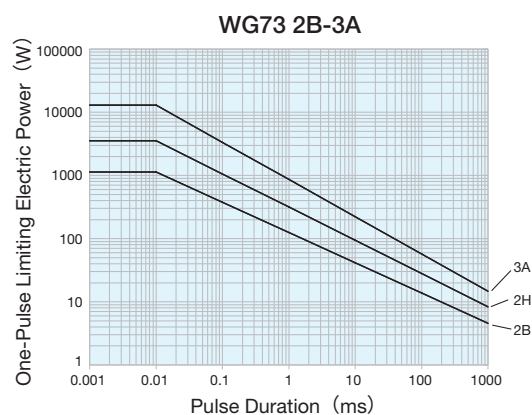


表面温度上升，由于是用本公司测定条件测定的，根据使用状况、使用基板不同，数值也有不同。

测量条件  
室温: 25°C  
基板规格: 相当于FR-4 t=1.6mm  
Cu箔厚: 35μm



## 单脉冲临界功率曲线



可施加电压的上限为最高过载电压。  
连续施加脉冲时的耐受性，请向我们咨询。  
本数据为参考值，使用时请务必在实际机器上确认。

## 性能

试验项目	标准值 $\Delta R \pm (\% + 0.005\Omega)$		试验方法
	保证值	代表值	
电阻值	在规定的允许偏差内	—	25°C
电阻温度系数	在规定值以内	—	+25°C/-55°C、+25°C/+125°C
过载(短时间)	2	0.2	额定电压(DC)×2.5倍施加5秒钟
耐焊接热	1	0.2	260°C±5°C、10s±1s
端子强度	1	0.1	挠曲强度: 保持点间距90mm, 挠曲一次, 弯曲5mm
温度突变	0.5	0.3	-55°C(30min.)/+125°C(30min.) 100 cycles
耐湿负荷	2	0.2	40°C±2°C、90%~95%RH, 1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
在额定端子部温度或70°C时的耐久性	2	0.2	额定端子部温度±2°C或70°C±2°C、1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
高温放置	1	0.2	+155°C、1000h

## 使用注意事项

- 片式电阻器的基材是氧化铝。由于和安装基板的热膨胀系数不同，在反复施加热循环等热应力时，接合部的焊锡(焊接部)有时会发生龟裂。由于WG73系列本身的发热量很大，如果环境温度反复发生很大的变动，并且载荷反复进行ON/OFF，则需要注意龟裂的发生。因热应力而发生的龟裂，取决于所安装的焊盘的大小、焊锡量、安装基板的散热性等，因此在环境温度有很大的变化或载荷ON/OFF的条件下使用时，请充分注意以进行设计。